

玖源家事知多少

2019年度广安公司平稳度夏、节能降耗举措

每年6到9月份为广安地区高温季节，最高气温可达到40℃，地面温度高达60℃，同时伴有暴雨、雷电等极端恶劣天气，为醇的生产造成了巨大的影响，现将广安公司运行三队对平稳度夏、节能降耗等相关工作汇总如下：

一、恶劣天气对装置生产造成的影响

1、环境温度上升，空气体积发生膨胀，为保证甲醇转化炉烟气残氧控制在合格范围内，需将鼓引风机负荷进行提升；弛放气装置在仅有空压机运行的情况下，原料空气的正常用量难以保证。

2、各水冷器循环水温度的上涨，致使工艺气温上涨，压缩机负荷增加，抽气量FI211-5减少，快锅负荷增加。

3、甲醇合成水冷器出口温度TI310-3温度上升，高压甲醇分离器03-1202分离的粗甲醇量减少，循环气中甲醇含量升高，合成塔床层反应较差，副产物增多，产量相应降低。

4、预精馏系统一冷、二冷温度上升，放出未冷凝的甲醇蒸汽会增多，造成产品消耗增加。夏季环境温度高，突遇环境温度骤降或暴雨天气，循环水温度降低，影响精馏系统压力，易引发预塔出现液泛现象。

5、甲醇转化炉炉顶多个烧嘴砖开裂，多处顶板烧红，正使用空气吹扫降温。下部集气管内衬耐火材料存在部分裂缝，环境温度越高安全隐患越大。

6、由于夏季湿度大，空气中水分含量多，为保证空气氨冷器不冻堵及空气分子筛不带水，需加大空压机段间排水。

7、随着环境温度的升高，脱盐水温度上升，甲醇弛放气温度也将升高，这将导致更多的水分以及甲醇副产物带入脱碳系统，使脱碳系统热稳盐上升速率增大，影响脱碳系统安全稳定运行。

8、弛放气吸附器目前有穿透现象，填料的吸附效率降低，为保证其吸附效果不致恶化，在夏季需严格控制吸附器入口温度，减少带入吸附器的杂质含量。

9、随着环境温度的上升会使空分装置及液氮洗装置冷损加大，致使外界补冷量增大，需加大液氮的外购量，维持装置稳定生产。

10、罐区各罐体温度升高，致使安全风险增加。

11、机泵润滑油温度上升，电机温度、轴承温度等上升，使机泵安全运行风险增大。

二、平稳度夏应对措施

(一) 公用工程

1、各运行班组认真做好中小机泵的定时、定点监测，确保监测数据准确，出现异常及时联系相关单位确认、处理，各中小机泵油箱或轴承箱要注意排水或油置换。

2、夏季气温高，循环水内微生物容易滋生，且循环冷却水温度相应较高，应加强循环水水质的监测力度，若发现水质变化及时加药处理，如调整二氧化氯发生器运行时间及增加非氧化杀菌剂投加的频率等。

3、调整污水系统的周期运行时间、反应池曝气时间、污泥浓度等控制量。

(二) 甲醇装置

1、环境温度上升后，及时调节循环水温度。联系公用工程增启循环水风机，并对上塔阀开度进行调整。

2、调整鼓引风机转速，稳定炉膛压力，提高烟气中的组温度在指标内。

3、对空分系统补水适量的仪表空气，保证空气总量，各级水冷器加大排水量。在空分冷损增加时，适当提升膨胀机负荷。

4、开大氢压机入口控制压力PV9061的阀位开度，加大循环量，降低氢压机出口温度TI9054，防止温度高联锁，造成跳车事故的发生。

5、降低液氮洗系统氮气冷器的出口温度，并加大空分处补冷量。

6、脱碳加大109C/CA循环水量，保证TI8003合格，加大110C循环水量，降低MDEA液损失。

7、氨合成系统加大124C循环水量及124CA气氮量，调整127C循环水量，加大105J负荷，确保TI8025及冷冻系统各温度点处于正常操作指标范围内，保证氨产量。

8、(四) 雷暴雨天气的影响

1、发生晃电事故后，各岗位立即检查机泵运行状态。启动未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

2、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

3、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

(三) 合成气装置

1、首先联系公用工程增启循环水风机直到5台全部运行。以便增加蒸发水量，降低循环水温度。

2、空压机、低氮机、高氮机、氢压机共通性调整：开大机组各级水冷器上回水阀、油冷器循环水量，保证各机组温度在指标内。

3、对空分系统补水适量的仪表空气，保证空气总量，各级水冷器加大排水量。在空分冷损增加时，适当提升膨胀机负荷。

(四) 雷暴雨天气的影响

1、发生晃电事故后，各岗位立即检查机泵运行状态。

2、启动未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

3、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

4、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

2、新增脱盐水清洁水回收系统正在施工中，计划将超滤、反渗透设备反洗时大量的就地排放水回收到消防水池，降低装置原水消耗。

作为一线生产人员应严格执行各项生产任务，根据外界因素的变化及时进行调整，为实现装置安、稳、长、满、优的目标的努力。

7、巡检过程中按时测量电机温度，发现问题及时汇报。

8、调整02-1306真空，调整02-1303/1304/1305循环水回水阀，控制温度在正常指标范围内。

9、控制低压火炬放空总管压力：在燃料气喷射器投用期间，为防止低压火炬放空总管形成负压，影响装置的安

全稳定运行，运行队根据放空总管的压力及时开启低低压放空管末端氮气吹扫阀，保证管网处于正压状态。

10、晃电未设置晃电自启联锁的机泵，避免流程中断。

11、对设置晃电自启联锁的机泵进行检查，确认备用机泵的运行状态，若未启动则手动启动。将已经启动的备用机泵打到“就地”位置，停止运行的机泵打到“远程”位置。

12、若因雷雨天气导致装置断电则按《醇氨装置断电处置预案》进行处理，如7.30全厂停电事故处理。

三、节能降耗优化技改措施

1、7月份开始回收预塔放空气至转化燃料气系统，以降低转化系统燃料天然气的消耗。

关于“奋斗60天”的表彰通报

在“奋斗六十天”活动结束之际，为表彰活动中做出突出贡献的部门及个人，营造玖源积极向上的企业文化，根据《关于“奋斗60天”的奖励办法》的具体规定，经过部门和个人自荐、子公司经营班子预审，集团评审小组研究决定，对以下奋斗部门及奋斗个人进行通报表彰。

(一) 奋斗部门(排名不分先后)

奋斗部门名单		经济奖励
集团部门	集团财务部	
销售公司	商贸销售一部	按200元/人计算部门奖金总额。由部门负责人进行二次分配，不得采用平均主义。
达州公司	生产部	分配结果需报分管副总、总经理及集团公司人力资源部审核后发放。
广安公司	安环质管部	
	生产部	
	电气部	

(二) 奋斗个人(排名不分先后)

奋斗个人名单			经济奖励	
分类	公司	部门	奋斗个人	
奋斗个人(管理者)	集团部门	集团企运部	黄波	
		集团财务部	王晓兰	
		销售公司	总经理助理	宋哲
		达州公司	常务副总	陈达闵
			电气部	周健
			生产部	霍杰
			质安环部	谢承洁
			电气部	李小明
			质安环部	林江
			生产部	陈良明
奋斗个人(其他人员)	集团部门	集团财务部	张超群	
		销售公司	商贸销售一部	黄剑峰
			生产部	刘志平
			生产部	钟世军
			生产部	刘慧
			保运部	龙天文
			电气部	何金洋
			仪表部	胡军
			安环质管部	郑亮
			综合部	费文君

奋斗个人名单				经济奖励
分类	公司	部门	奋斗个人	
		保运部	肖伟	1000元/人
		保运部	廖维林	1000元/人
		生产部	李洋洪	1000元/人
		电气部	柳斌	1000元/人
		质安环部	方丽	1000元/人
		生产部	张洪彬	1000元/人
		生产部	周健波	1000元/人
		生产部	许祖琼	1000元/人
		仪表部	温俊	1000元/人

(三) 对以下人员通报表扬:

因名额限制，对以下未能入选、但在“奋斗60天”活动中表现优异的人员进行通报表扬(排名不分先后):

公司	部门	个人
集团部门	集团人力资源部	王进
	集团财务部	李小兰
销售公司	总经理助理	吕文琦
	销售二部	刘旸
	副总经理	叶小庆
	副总经理	彭勇
达州公司	保运部	李佳友
	生产部	李宝德
	生产部	王大永
	设备部	尹强
	生产部	吕吉祥
	综合部	周江昊
	综合部	余伟

受表彰的奋斗部门和奋斗个人是“奋斗六十天”活动中涌现出来的先进部门和个人，是在本职工作中、在平凡岗位上创先争优，做出突出业绩的先进代表。希望受表彰的集体和个人戒骄戒躁，再接再厉，再创佳绩。希望公司全体同仁以“奋斗六十天”活动为起点，转变思想、真抓实干，不断提升各级战斗力，促进集团创新发展，大力弘扬玖源文化，凝聚玖源员工力量，为玖源的新一轮跨越式发展做出新的贡献!

特此通报!

玖源化工(集团)有限公司
2019年8月22日

本报讯(广安玖源生产部王同许)
7月30日2时43分58秒，广安公司

精心准备
从容应对

高温、体力透支等恶劣条件顺利完成了当班工作任务。

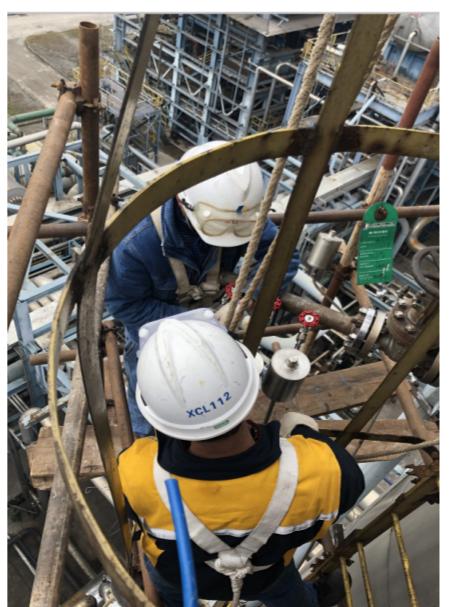
3、合成氨现场操作人员王义剑在现场照明灯全部熄灭、作业环境无法摸清的情况下，第一时间跑至现场对部分阀门现场截止阀进行关闭，杜绝了溶液高压串压事故的发生。

4、甲醇转化炉化工投料计划用时2小时，当班转化总控操作人员王兴鹏凭借前期经验总结、熟练的操作手法，将投料用时缩短至1小时，节省了开车成本约3万方天然气。

当班运行人员在事故处理过程中，判断准确、处理及时，保障了设备的运行安全，在恢复开车期间中，克服恶劣条件的影响，利用娴熟的操作技能为装置生产节约了开车成本。虽然此次事件存在外部不可抗力因素，但也反应了装置设计时对风险的预判不够完善，隐患排查的力度不够到位，应急方案的演练较为缺乏。应不断提高安全意识、优化防范措施、以及提升应对突发事件的处理能力，以确保生产装置的安全稳定长周期运行。

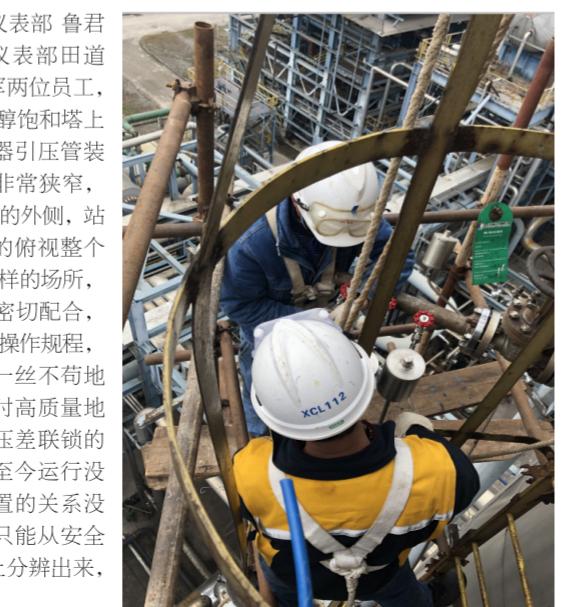
玖源身影

精诚合作，不惧高空，攻坚克难，玖源有我



1、事故发生时，甲醇作业主管处于休假期间，甲醇装置总控操作人员刘敬、王兴鹏、寇荣，沉着、冷静、操作技能过硬，在缺少作业主管的情况下，顺利的将事故处理完毕。

2、转化现场操作人员朱云亚、卓越、盖宇翔在装置联锁停车后先将转化炉烧嘴174个考克及旋塞阀全部关闭，又于5时18分至7时30分之间在转化炉点火期间将考克及旋塞阀全部开启，整个工作过程中克服了炉顶



安全无小事，警钟需长鸣

—2019上半年化工行业重大事故回顾

随着化工行业的发展和化工装置的进步，化学工业发展十分迅速，化学品行业逐渐成为全球性的课题并引发广泛关注，同时安全与生产之间密切的关系越来越被人们所重视。化工安全生产是化工企业永恒的主题，其地位和作用是由化工本身的特点决定的。在化工产品的开发和生产中，从原料、中间体到成品，大都是具有易燃、易爆、有毒、有害等危险性，同时化工生产过程复杂、多样化，高温、高压设备多等不安全的因素很多。

2019被戏称为化工行业的本命年，无论行业的经济运行还是安全环保形势，都面临严峻的挑战，同时也承受着巨大的舆论压力。据不完全统计，截止今年5月底国内化学品事故共发生817起！死亡409人！回顾1-7月化工行业重大安全事故，成因都较为相似，大多是由人的不安全行为、物的不安全状态、环境的不安全因素以及管理缺陷等多方合力共同形成的结果，也对我们具有较强的警示作用。

01 | 山东济南“4·15”重大着火中毒事故

4月15日下午15时37分，齐鲁天和惠世制药有限公司冻干车间地下室，在管道改造过程中，因电焊火花引燃低温传热介质(冷媒缓蚀剂)，产生烟雾，致使现场作业的10名工作人员中8人当场窒息死亡，其余2名工作人员在抢救过程中死亡。另有12名救援人员受伤，无生命危险。

02 | 河北曹妃甸区“5·24”火灾事故

5月24日11时40分许，河北龙成煤综合利用有限公司发生火灾，截至下午5时，火情已完全扑灭。经初步调查核实，火灾系该公司809号传送带处煤粉自燃引发。火灾造成8名企业职工不同程度受伤。其中2人因伤势过重，经抢救无效死亡；其余6人身体无大碍，无生命危险。

03 | 四川达州“3·3”硫化氢中毒事故

3月3日5时10分左右，瓮福达州化工有限公司物流部磷酸灌装区内发生一起硫化氢气体中毒事故。事故直接原因是航标公司(瓮福达州化工有限公司的运输服务商)运输车在运输液态硫化钠卸车后仍有残液，运输车押运员在使用低压蒸汽对运输车罐体内进行蒸罐吹扫清洗作业时，车内残留的硫化钠随蒸罐污水流入地沟，与地沟内残留的磷酸发生化学反应，产生硫化氢气体，造成附近人员吸入中毒。事故造成3人死亡，3人受伤。

04 | 安徽蚌埠“6·28”窒息、爆燃事故

6月28日，位于蚌埠市的安徽麦琦化工有限公司淮上分公司发生一起窒息、爆燃事故。该公司在场地上违规建设柴油清洁剂项目，违规组织工人实施受限空间作业，导致作业人员窒息被困，在施救过程中发生爆燃。造成2人死亡、9人受伤。

05 | 安徽蚌埠“7·13”爆鸣事故

7月13日10时20分许，位于安徽省蚌埠禹会区的安徽八一化工股份有限公司在停产检修作业过程中发生一起爆鸣事故。事故发生在该公司对氨基苯酚装置区的3号原料釜(该釜为压力容器，位于膜过滤器前端，为氢化反应缓冲罐)，外协施工单位江苏鑫圣建设工程有限公司3名施工人员在拆卸螺栓、打开3号原料釜人孔盖板时发生事故。3号原料釜存有氢气，外协施工人员在打开人孔盖板时，氢气与空气混合，被铁质工具撞击产生火花或人体静电引发爆鸣，冲击波导致1人在人孔处作业平台死亡、1人掉落在高差约2米的下层平台受伤。

06 | 盐城响水“3·21”爆炸事故

3月21日14时48分许，江苏省盐城市响水县陈家港化工园区天嘉宜化工厂发生特别重大爆炸事故。化工厂爆炸厂区被完全摧毁，核心区域巨坑，事故波及周边企业，导致事发地所有企业停产。事故共造成78人死亡。江苏省政府决定关闭响水化工园区，进一步抬高省化工行业整治提升方案。

07 | 山东烟台招远市“3·26”爆裂着火事故

3月25日，位于山东烟台招远市辛庄镇的招远金恒化有限公司发生一起爆裂着火事故。其四苯基锡工段发生

08 | 河南三门峡“7·19”重特大事故

7月19日17时45分左右，河南省三门峡市河南煤气

安全，是企业的永恒话题，“安全为了生产，生产必须安全”。现在无论各行各业，无论什么工作岗位，安全都与我们息息相关。我们玖源集团作为化工企业，安全更是生产的基石，只有时刻绷紧安全的弦，把安全放在心中，公司才能在平稳的基础上有更好的长足发展。

我作为玖源公司旗下的一名销售人员，下发计划与危化品车辆的调配是我其中的工作任务之一。平时除了与生产现场衔接好工作外，主要还有与客户和驾驶员打交道的比较多。不管企业的生产还是客户所派的车辆出现安全事故，对于销售人员来说都是非常重要的。安全第一，这几乎是每个企业在反复强调的事情，但是在实际工作中真正能落到实处的却不在多数。现就近期发生在我身边的几起安全事故举例说明：



1、2019年7月22日瓮福委派的

通过以上三例事故说明工作人员的安全意识和采取安全措施的重要性。为更好地做好安全管理，建议要从抓好安全培训，提高安全意识及安全措施入手：

1、安全教育：安全教育不能只是在会议上演讲，而是要落实到工作的每一个细节，发现有安全隐患的时候就要随时随地加以指正，因为安全教育具有预防性、长效性的特点，它的成效不能立竿见影，要求我们每个员工的脑子里每时每刻都要绷紧“安全”这根弦；

2、第二起是2019年7月29日并研兴全委派的川L90163车在广安玖源提货，在装货完毕后驾驶员在处理车辆装卸阀门时，无意中把液相阀门打开发生严重的二次泄漏及人员受伤事件，该起事件不仅让受伤人员遭受皮肉之苦，而且损失医药费得25000多元；

3、2019年8月2日凌晨6时，广安诚信委派川S22333从阆中化工厂装载液氨运往广安诚信化工厂，行驶至南广高速1761米处南充高坪区白鹤桥村时冲向对向车道后冲破护栏翻于约10米高的边坡下，造成车头、罐体分离，车头报废，所幸无人员伤亡，货物未泄漏。此次参加救援的部门及救援机构达10个，参与救援人数达200余人，影响极为恶劣。驾驶员在此次运输任务中，人为屏蔽GPS，未提交电子运单，开车打瞌睡等违法违规行为，面临吊销从业资格和高额罚款。

3、落实制度：落实制度是确保安全所在，只有坚持一点一滴抓才能富有效果，才能养成一种良好的习惯。

要制定设备管理制度，维修保养制度，定时进行维修保养，确保设备或车辆在运行过程中万无一失；

4、惩治违章：既然是落实制度，就要认真执行“严是爱、松是害”这句话。只要思想是积极向上的人都能明白是什么道理。要想严格落实制度就必须做到“循章必严，违章必究”严格执行，如果执行力不够或者姑息迁就的话必然后患无穷；

5、不能存在侥幸心理：就算是工作量比较大的时候，我们也不能图省事、怕麻烦、抢进度、抢时间就把安全抛之脑后。安全是容不得别人忽视它的存在的，它是时时刻刻都在注意着你的，隐患是无处不在的，只有不断的增加我们的安全意识，才能把它扼杀在萌芽状态。

我们要吸取安全事故的教训，对安全生产及运输过程中可能出现的安全隐患认真的重视起来，杜绝安全事故的发生，确保自身安全的同时也要确保身边同事、公司财产的安全，每次安全事故的发生都是痛心的教训，我们要牢固树立“安全第一，预防为主”的思想，真正做到安全生产，点钟长鸣！

(商贸公司 黄剑峰)

通过以上三例事故说明工作人

员的安全意识和采

取安全措

施的重要

性。为更好

地做好安全